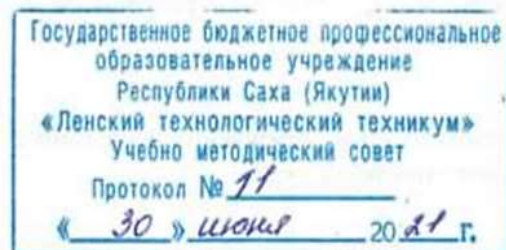


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Бутакова Оксана Стефановна
Должность: директор
Дата подписания: 24.10.2024 10:17:46
Уникальный программный ключ:
92ebe478f3654efe030354ec9c160360cb17a169

Министерство образования и науки РС (Я)
ГБПОУ РС (Я) «Ленский технологический техникум»



Рабочая программа производственной практики
ПП.02 Производственная практика
профессионального модуля
ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования
МДК 02.01. Организация и технология проверки электрооборудования
МДК 02.02. Контрольно- измерительные приборы
для профессии
13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по
отраслям)

Форма подготовки очная

г. Ленск, 2024 год.

Аннотация программы

Рабочая программа производственной практики ПП.02 «Производственная практика» профессионального модуля ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования, МДК 02.01. Организация и технология проверки электрооборудования, МДК 02.02. Контрольно-измерительные приборы разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 года № 802.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное бюджетное учреждение Республики Саха (Якутия) «Ленский технологический техникум»

Разработчик:

1. Кнутов Леонид Владимирович, мастер производственного обучения, соответствие занимаемой должности.

Рассмотрена и рекомендована предметно – цикловой комиссией «Профессиональной подготовки»

Протокол № 10 «24» июня 2021 г.

Председатель ПЦК Г. Лучина /Лучина Г.А. /

Содержание

1. Паспорт рабочей программы производственной практики	4
2. Структура и содержание рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.02 «Проверка и наладка электрооборудования»	6
3. Образовательные технологии, используемые на производственной практике	10
4. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы	10
5. Материально-техническое обеспечение организации производственной практики	10
6. Требования к документации	10
7. Контроль и оценка результатов учебной практики	Ошибка! Закладка не определена.
8. Контрольно-оценочные средства	Ошибка! Закладка не определена.

1. Паспорт рабочей программы производственной практики

1.1. Место учебной практики в структуре профессионального модуля

Рабочая программа производственной практики является частью рабочей программы в части освоения основных видов профессиональной деятельности профессионального модуля ПМ.02. Проверка и наладка электрооборудования, МДК 02.01. Организация и технология проверки электрооборудования, МДК 02.02. Контрольно- измерительные приборы для профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям). Производственная практика является обязательным разделом ППКРС и представляет собой вид практических занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся

1.2. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является формирование практических навыков, представленных в виде умений и практического опыта, и компетенций по модулю

Задачи практики:

Формирование умений:

- У1. проводить монтаж, наладку, эксплуатацию и ремонт электрооборудования;
- У2. обеспечивать надежность работы электрооборудования;
- У3. проводить электромонтажные и ремонтные работы;
- У4. проводить наладку и эксплуатацию электроустановок;
- У5. обеспечивать выполнение правил безопасной эксплуатации производства;
- У6. проводить техническое обслуживание и ремонт электрооборудования;
- У7. пользоваться инструментом;
- У8. выполнять нормы, требования и проводить мероприятия по ограничению вредного воздействия производства на окружающую среду

Формирование практического опыта:

Проверки и наладки электрооборудования;

1.3. Формы проведения производственной практики:

Практические занятия на базе организации прохождения практики.

1.4. Место и время проведения производственной практики:

Организация прохождения производственной практики

1.5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность <*>, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

<*> В соответствии с Федеральным законом от 28.03.1998 N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе".

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.

ПК 1.2. Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.

ПК 1.3. Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.

ПК 1.4. Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

ПК 2.1. Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.

ПК 2.2. Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.

ПК 2.3. Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.

ПК 3.1. Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.

ПК 3.2. Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.

ПК 3.3. Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

2. Структура и содержание рабочей программы производственной практики

№	Наименования разделов, тем и тем занятий	Длительность (часов)	Вид занятия	Материалы
	Раздел 1 . ПП.2.1 Производственная практика по ПМ2	180		
	Тема 1.1 . Приём в эксплуатацию и включение в работу осветительных электроустановок, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10		
1	Приём в эксплуатацию и включение в работу осветительных электроустановок, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10	Практика	Инструменты электромонтера
	Тема 1.2 . Наладка и регулировка электрических и электронных аппаратов, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	15		
2	Наладка и регулировка электрических и электронных аппаратов, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	15	Практика	Инструменты электромонтера
	Тема 1.3 . Приём в эксплуатацию и включение в работу трансформаторов, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10		
3	Приём в эксплуатацию и включение в работу трансформаторов, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10	Лекция	Инструменты электромонтера
	Тема 1.4 . Приём в эксплуатацию и включение в работу оборудования распределительных устройств, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	15		
4	Приём в эксплуатацию и включение в работу оборудования распределительных устройств, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	15	Практика	Инструменты электромонтера
	Тема 1.5 . Приём в эксплуатацию и включение в работу кабельных и воздушных линий, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10		
5	Приём в эксплуатацию и включение в работу кабельных и воздушных линий, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10	Практика	Инструменты электромонтера

	Тема 1.6 . Приём в эксплуатацию и включение в работу грузоподъёмных устройств, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10		
6	Приём в эксплуатацию и включение в работу грузоподъёмных устройств, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10	Практика	Письменные принадлежности
	Тема 1.7 . Приём в эксплуатацию и включение в работу электрооборудования металлообрабатывающих станков, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10		
7	Приём в эксплуатацию и включение в работу электрооборудования металлообрабатывающих станков, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.8 . Приём в эксплуатацию и включение в работу электрооборудования сварочных установок, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10		
8	Приём в эксплуатацию и включение в работу электрооборудования сварочных установок, оформление приемосдаточного акта, протоколов и актов испытаний и измерений.	10	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.9 . Проверка механической части электрических машин	10		
9	Проверка механической части электрических машин	10	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.10 . Измерение сопротивления обмоток электрических машин в холодном состоянии	10		
10	Измерение сопротивления обмоток электрических машин в холодном состоянии	10	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.11 . Проверка правильности центровки валов машины и рабочего механизма	10		
11	Проверка правильности центровки валов машины и рабочего механизма	10	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера

	Тема 1.12 . Измерение воздушных зазоров и зазоров в подшипниках скольжения, измерение осевого разбега («игра» вала).	10		
12	Измерение воздушных зазоров и зазоров в подшипниках скольжения, измерение осевого разбега («игра» вала).	10	Лекция	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.13 . Проверка электрической схемы соединения обмоток	5		
13	Проверка электрической схемы соединения обмоток	5	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.14 . Определение вибрации вала, подшипников	5		
14	Определение вибрации вала, подшипников	5	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.15 . Определение температуры нагрева подшипников, обмоток	5		
15	Определение температуры нагрева подшипников, обмоток	5	Лекция	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.16 . Проведение пробных пусков электрических машин	5		
16	Проведение пробных пусков электрических машин	5	Лекция	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.17 . Оформление приёмосдаточных актов, протоколов испытаний	5		
17	Оформление приёмосдаточных актов, протоколов испытаний	5	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.18 . Сборка схем и установок для проведения испытаний: электрических машин; электрических и электронных аппаратов; трансформаторов; оборудования распределительных устройств; кабельных и воздушных линий.	10		
18	Сборка схем и установок для проведения испытаний: электрических машин; электрических и электронных аппаратов; трансформаторов; оборудования распределительных устройств; кабельных и воздушных линий.	10	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.19 . Настройка и регулировка измерительных приборов.	5		

19	Настройка и регулировка измерительных приборов.	5	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.20 . Снятие показаний с приборов.	5		
20	Снятие показаний с приборов.	5	Практика	Письменные принадлежности, инструменты электромонтера
	Тема 1.21 . Оформление документации.	5		
21	Оформление документации.	5	Лекция	Письменные принадлежности

3. Образовательные технологии, используемые на производственной практике.

Основными применяемыми технологиями обучения, которые реализуются при прохождении практики, являются технологии включенного наблюдения, проблемного обучения, технологии оценивания практических навыков.

4. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Ярочкина Г.В. Проверка и наладка электрооборудования: учеб. пособие- М.: Академия, 2024.
2. Гуржий, А.Н. Электрические и радиотехнические измерения: учеб. пособие/ Н.И. Поворознюк. - М.: Академия, 2024.

Дополнительные источники:

1. Сибикин Ю.Д. Справочник электромонтажника: учебное пособие для начального профессионального образования. 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2024. – 336с.
2. Булычев, А.Л. Электронные приборы. - М.:Лайт Лтд.,2000,- 416с.

5. Материально-техническое обеспечение организации производственной практики

Реализация программы производственной практики предполагает присутствие студента на промышленных предприятиях, эксплуатирующих системы магистральных газонефтепроводов имеющих в оснащении ремонтную мастерскую, учебно-производственный полигон.

6. Требования к документации

В подготовительный период к практике и в ходе организации практики необходима следующая документация:

- приказ о назначении руководителя практики;
- договор с организацией на организацию и проведение практики (если практика организована на предприятии);
- приказ о распределении студентов по местам практики;
- график проведения практики;
- график защиты отчётов по практике;
- дневник обучающегося;
- аттестационный лист.

По результатам производственной практики обучающийся должен составить отчёт. Отчёт должен состоять из письменного отчёта о выполнении работ и приложений к отчёту, свидетельствующих о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоении профессионального модуля.

К отчёту прилагается характеристика от руководителя практики от организации, участвующей в проведении практики и дневник, отражающий ежедневный объём выполненных работ.

Обучающийся в один из последних дней практики защищает отчёт по практике на базе техникума.

7. Контроль и оценка результатов производственной практики

Итоговой формой контроля по производственной практике является **дифференцированный зачет.**

Требования к дифференцированному зачету по производственной практике

Дифференцированный зачет по производственной практике, организованной в учебно-производственных мастерских и лабораториях техникума, выставляется на основании оценок за выполнение каждого вида работы.

8. Контрольно-оценочные средства

Комплект контрольно-измерительных материалов позволяет оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций. Эти материалы оформляются в виде заданий для оценки освоения производственной/ производственной практики. Каждый оценочный материал (задания) обеспечивает проверку освоения конкретных компетенций и (или) их элементов: знаний, умений; выполнения видов работ.

Показателем результата по производственной практике является процесс практической деятельности. Критерием оценки практической деятельности обучающегося служит -

соответствие усвоенных алгоритмов деятельности заданному (регламенту, временным параметрам и др.). При этом критерии оценки основываются на поэтапном контроле процесса выполнения задания.

Индивидуальное задание для отчета по практике

1. Информация о предприятии (полное и сокращенное название предприятия, адрес нахождения, Ф.И.О. руководителя предприятия).
2. Вид деятельности предприятия, краткое описание деятельности, история, структура.
3. Подразделение, в котором была пройдена практика (название, вид деятельности).
4. Наставник от предприятия (Ф.И.О., должность).
5. Деятельность практиканта на предприятии.
6. Результаты (достижения).
7. Выводы по практике.

Схема отчета по производственной практике

1. Введение: цели и задачи практики; сроки проведения; назначение практики. (1-2 листа);
2. Характеристика предприятия: история создания, значение для города, района, перспективы развития; структура. (3-6 листов);
3. Характеристика цеха (подразделения), в котором проводилась практика: структура управления и организация рабочего взаимодействия; площадь, освещённость, перечень оборудования; виды выполняемых работ и т.д. (5-7 листов);
4. Характеристика работы по специальности (профессии): название должности, должностные обязанности, график работы; особенности работы; пример выполнения какой-либо операции в соответствии с квалификацией. (5-7 листов);
5. Соблюдение техники безопасности и промышленной санитарии при работе по специальности (профессии) (1-3 листа);
6. Индивидуальное задание;
7. Заключение: подведение итогов практики, выводы. (1-2 листа).

Отчёт выполняется шрифтом №14 TimesNewRoman с 1,5 интервалом, нумерация страниц в нижнем правом углу. Обязательно наличие титульного листа и содержания с указанием номеров страниц!

Разработчик: _____ Кнутов Л.В.